

# **SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

## **SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

### **1.0.1. ŚCIANY I OBUDOWY Z PŁYT GIPSOWO - KARTONOWYCH**

kody CPV:  
45000000-7 Roboty budowlane  
45321000-3 Izolacja cieplna  
45410000-4 Tynkowanie  
45421152-4 Instalowanie ścianek działowych

Opracował:  
arch. Michał Krawczyk

## **SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

### **1.0.1. ŚCIANY I OBUDOWY Z PŁYT GIPSOWO – KARTONOWYCH**

#### Spis treści

1. Wstęp
  - 1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)
  - 1.2. Zakres stosowania SST
  - 1.3. Zakres robót objętych SST
  - 1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót
  - 1.5. Wspólny Słownik Zamówień (CPV) – nazwy i kody grup, klas i kategorii robót
  - 1.6. Określenia podstawowe
2. Materiały
  - 2.1. Materiały podstawowe
  - 2.2. Akcesoria stalowe
  - 2.3. Inne akcesoria
  - 2.4. Klej gipsowy
  - 2.5. Wkręty
  - 2.6. Masa szpachlowa – gips budowlany szpachlowy
3. Sprzęt
  - 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu
  - 3.2. Sprzęt, który może być użyty do wykonywania robót
4. Transport
  - 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu
5. Wykonanie robót
  - 5.1. Ogólne zasady wykonania robót
  - 5.2. Zakres robót przygotowawczych
  - 5.3. Zakres robót zasadniczych
6. Kontrola jakości robót
  - 6.1. Zasady ogólne
  - 6.2. Kontrola, pomiary i badania
7. Odbiór robót
8. Podstawa płatności
9. Przepisy związane

## 1. WSTĘP

### 1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej (ST)

Przedmiotem Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem zadania inwestycyjnego pn.

Przebudowa części „Nowego Szpitala” położonego we Wrocławiu przy ulicy Gen. A.E. Fieldorfa 2.

Podstawą opracowania niniejszej ST jest dokumentacja projektowa PB, powiązane projekty wykonawcze, przepisy obowiązującego prawa, normy i zasady sztuki budowlanej.

### 1.2. Zakres stosowania ST

Niniejsza ST traktowana jest jako pomocnicza dokumentacja przetargowa przy zlecaniu i realizacji ww. robót.

Wszystkie roboty i materiały mają być zgodne z dokumentacją projektową, ustaleniami z Inwestorem a także z innymi obowiązującymi przepisami.

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania na własny koszt prac zabezpieczających przebudowywane fragmenty istniejącego budynku z uwagi na prace na czynnym obiekcie podczas wykonywania robót. Dodatkowo wykonawca jest zobowiązany do uzgodnienia z inwestorem i użytkownikiem harmonogramu realizacji prac.

Wszelkie uszkodzenia obiektu wynikłe z winy Wykonawcy podczas prowadzonych prac budowlanych, Wykonawca zobowiązany jest do usunąć na własny koszt.

### 1.3. Zakres robót objętych SST

Zakres SST obejmuje realizację robót niezbędnych do wykonania ścian i obudów płytami gipsowo-kartonowymi.

### 1.4. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

### 1.5. Wspólny Słownik Zamówień (CPV) – nazwy i kody grup, klas i kategorii robót

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 0.0.0. „Kody CPV”.

45000000-7 Roboty budowlane

45321000-3 Izolacja cieplna

45410000-4 Tynkowanie

45421152-4 Instalowanie ścianek działowych

### 1.6. Określenia podstawowe

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

## 2. MATERIAŁY

Zgodnie z Dokumentacją techniczną, **Zestawieniem materiałów zawartym w Przedmiarze Robót.**- tego nie powinno być Wykonawca nie otrzyma przedmiarów, a jeśli nawet, to nie ma się tylko tym posilkować.

### 2.1. Materiały podstawowe.

Do wykonania rusztów ścian, okładzin ścian powinny być stosowane płyty gipsowo-kartonowe GK, kształtowniki zimnogięte z blachy stalowej, ocynkowanej wg PN-89/H-92125, gatunku St0S wg PN-88/H-84020 lub gatunku DX51D+Z wg PN-EN 10142+A1: 1997.

Kształtowniki stalowe powinny być powierzchniowo zabezpieczone przed korozją powłoką cynkową (nanoszoną ogniowo) charakteryzującą się :

- grubością  $\geq 7\mu\text{m}$  (100g/m<sup>2</sup> lub  $\geq 19\mu\text{m}$  (275g/m<sup>2</sup>)
- przyczepnością – brak złuszczeń wg PN-EN 10142+A1
- wyglądem powierzchni – bez wad wg PN-EN 10142+A1

Kształtowniki potrzebne do wykonania okładziny ściennej:

- Kształtowniki profilowane UW 100x0,60
- Kształtowniki profilowane CW 100x0,60

Wełna mineralna półtwarda o grubości 60mm i gęstości 35kg/m<sup>3</sup>

### 2.2. Akcesoria stalowe

Służą do łączenia kształtowników konstrukcji nośnej z podłożem i między sobą:

- łączniki wzdlużne,
- uchwyty bezpośrednie długie,
- uchwyty bezpośrednie krótkie,

- kołki rozporowe plastikowe, metalowe,
- kołki szybkiego montażu,
- kołki wstrzeliwane.

Wszystkie akcesoria powinny być wykonane ze stali ocynkowanej wg wymagań jak dla kształtowników stalowych.

### **2.3. Inne akcesoria**

Akcesoria stosowane do wykonania systemów suchej zabudowy tj. taśmy spoinowe z włókna szklanego, samoprzylepna z włókna szklanego, perforowana papierowa – do wzmacniania spoin między płytami gipsowo-kartonowymi oraz spoin narożnych i obwodowych.

### **2.4. Klej gipsowy**

Do mocowania płyt gipsowo-kartonowych stosuje się gotowe kleje gipsowe. Termin ważności i warunki stosowania określają instrukcje stosowania opracowane przez poszczególnych Producentów.

### **2.5. Wkręty**

Do mocowania płyt gipsowo-kartonowych do kształtowników nośnych, łączenia kształtowników między sobą oraz mocowania profili w uchwytach powinny być stosowane - wkręty stalowe, blachowkręty samogwintujące.

### **2.6. Masa szpachlowa – gips budowlany szpachlowy**

Do wykonywania połączeń między płytami gipsowo-kartonowymi oraz spoin narożnych i obwodowych powinny być stosowane gipsowe masy szpachlowe przeznaczone do spoinowania.

Do końcowego szpachlowania płyt powinna być stosowana masa szpachlowa przeznaczona do szpachlowania powierzchniowego. Warunki stosowania mas szpachlowych określają instrukcje Producentów dla poszczególnych wyrobów.

## **3. SPRZĘT**

### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

### **3.2. Sprzęt, który może być użyty do wykonywania robót**

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na środowisko i jakość wykonywanych robót. Na żądanie, Wykonawca dostarczy Inspektorowi nadzoru kopie dokumentów potwierdzających dopuszczenie sprzętu do użytkowania zgodnie z jego przeznaczeniem.

- Noże,
- Pędzle,
- Sprzęt do Instalacji konstrukcji nośnej,
- Narzędzia do instalacji zawiesi - nożyce do drutów,
- Nożyce do blachy,
- Podesty robocze,
- Narzędzia do poziomowania i trasowania konstrukcji nośnej,
- Linki murarskie,

## **4. TRANSPORT**

### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne” i zaleceniami producenta wyrobu.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”

- Płyty gipsowe przechowywać w pomieszczeniach suchych układając na poziomym podłożu.
- Płyty przenosi się w pozycji pionowej krawędzią podłużną poziomo.
- Przy składowaniu należy zwrócić uwagę na nośność podłoża.
- Pomieszczenie może być wyłożone płytami dopiero wtedy, gdy jest ono dokładnie osuszone i gdy zakończone są wszelkie prace tynkarskie i posadzkarskie.
- Cięcie płyt: za pomocą noża zarysowuje się licową stronę płyty tak, by karton był przecięty. Po załamaniu płyty zostaje przecięty karton od spodu. Przy cięciu płyt należy uważać, aby nie przygotować elementu w tzw. lustrzanym odbiciu.

### **5.2. Zakres robót przygotowawczych**

- Ścianki działowe i obudowy z g-k
- Wyznaczenie przebiegu ścian na posadzce i suficie
- Wytrasowanie miejsc montażu obudów
- Sprawdzenie kątów i poziomów pomieszczenia i instalacji
- Potwierdzenie odpowiedniej dla montażu wilgotności pomieszczenia

### 5.3. Zakres robót zasadniczych

#### Ścianki działowe g-k

- Zamocowanie do podłogi i stropu elementów poziomych (profile "UW") oraz elementów pionowych (profile "CW"), rozpiętych pomiędzy elementami poziomymi
- Rozstaw słupków (profilu "CW") ma być nie większy niż połowa szerokości płyty i musi być tak dobrany, aby łączenia płyt wypadały na słupkach
- Profile CW wstawia się pionowo pomiędzy półki profili UW i nie stabilizuje się ich położenia; profil CW jest przesuwany dopiero w odpowiednie miejsce po przyłożeniu płyty w momencie mocowania płyt g-k do elementów rusztu
- Rozstaw profili musi być taki, aby był spełniony warunek, że rozstaw przemnożony przez liczbę całkowitą będzie równy szerokości płyty g-k
- Profile CW skraca się do wymaganego wymiaru ręcznymi nożycami do blachy lub specjalną gilotyną dźwigniową.
- Długość profili CW winna być mniejsza o 10 do 20 mm od wysokości pomieszczenia.
- W ścianach z płyt gipsowo-kartonowych ościeżnice należy montować na etapie wykonywania rusztu.
- Stosować ościeżnice stalowe. Pod warunkiem dopasowania szerokości ościeżnicy do grubości ściany.
- Słupki przyościeżnicowe powinny być wykonane z profili "UA" z blachy o grubości 2 mm. Wymagają one pewnego utwierdzenia w stropie i podłodze. Służą do tego specjalne kątowniki przykręcane na końcach profili "UA" i zamocowane do stropu i podłogi.
- Bezpośrednio nad ościeżnicą musi być wstawiony odcinek profilu "U" łączący słupki przyościeżnicowe, tworząc rodzaj nadproża.
- Między płytami nie powinna pozostawać zbyt duża szczelina, którą trzeba by było wypełniać masą szpachlową.
- Płyty powinny być ustawiane pionowo i przykręcane do profili pionowych
- Jeśli istnieje konieczność sztukowania płyt, to przycięty kawałek płyty powinien być mocowany raz na górze, a raz na dole po to, aby poziome połączenia płyt nie wypadały w jednej linii.
- Nie można łączyć płyt na krawędzi otworu. Połączenie takie powinno być odsunięte od krawędzi otworu co najmniej o 15 cm.
- Po zamontowaniu płyty g-k nie powinny dotykać ani do podłogi ani do sufitu po to, by płyty mogły się swobodnie odkształcać pod wpływem obciążeń zewnętrznych, ciężaru własnego i zmian wilgotności.
- Płyty przykręcić jednostronnie do rusztu wkrętami w rozstawie 20-25 cm, regulując ustawienie słupków.
- Ułożyć płyty z wełny mineralnej pomiędzy profilami rusztu tak, aby nie dotykała ona płyt g-k (gr. płyt z wełny powinna być o 1 cm mniejsza niż szerokość profili rusztu).
- Po ułożeniu wełny należy zamocować płyty z drugiej strony rusztu w taki sposób, aby połączenia płyt nie wypadły na tym samym, ale na sąsiednim słupku.

#### Obudowy z g-k

- Zamocowanie profilowanych kształtowników stalowych do elementów konstrukcyjnych.
- Zamocowanie kształtowników profilowanych.
- Przymocowanie płyt gipsowo-kartonowych do rusztu za pomocą wkrętów.

## 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

### 6.1. Zasady ogólne

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

### 6.2. Kontrola, pomiary i badania

Wszystkie badania i pomiary będą przeprowadzane zgodnie z wymaganiami Norm lub Aprobatach Technicznych przez jednostki posiadające odpowiednie uprawnienia budowlane.

Kontrola jakości wykonanych robót sprowadza się do:

- Sprawdzenia zgodności wykonanego elementu (ścianki, obudowy) z dokumentacją **kosztorysową**??- a nie wykonawczą. Od kiedy zgodność wykonanego elementu sprawdzamy z kosztorysem???????
- Sprawdzenia poprawności wykonania robót,
- Właściwego wypoziomowania (odchyłka montażowa Q +/- 1 mm na długości 5 m),
- Kontroli wizualnej przylegania i prostopadłości płyt,
- Kontroli wizualnej czystości i braku zabrudzeń lub uszkodzeń,
- Sprawdzenie równości powierzchni płyt,
- Sprawdzenie wilgotności i nasiąkliwości płyt,

## **7. ODBIÓR ROBÓT**

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

## **8. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

## **9. PRZEPISY ZWIĄZANE**

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”